




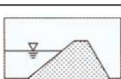

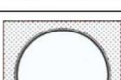




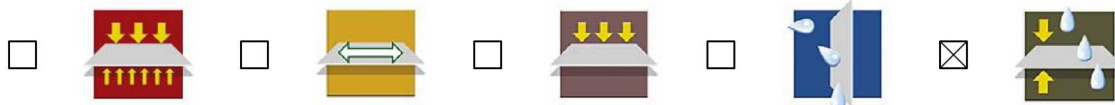
FICHA TECNICA

DREN- 20 P

Geocompuesto drenante con anima nodular. Los nódulos actúan como regulador de humedad y dosificador de agua, el agua sobrante es evacuada por los orificios de la lámina, y al mismo tiempo proporciona a las raíces la ventilación adecuada.

<input type="checkbox"/>		UNE EN 13249: Requisitos para su uso en carreteras y otras zonas de tráfico	<input type="checkbox"/>		UNE EN 13250: Requisitos para su uso en construcciones ferroviarias.
<input type="checkbox"/>		UNE EN 13251: Requisitos para su uso en movimientos de tierras, cimentaciones y estructuras de protección.	<input checked="" type="checkbox"/>		UNE EN 13252: Requisitos para su uso en sistemas de drenaje.
<input type="checkbox"/>		UNE EN 13253: Requisitos para su uso en obras para el control de la erosión.	<input type="checkbox"/>		UNE EN 13254: Requisitos para su uso en la construcción de embalses y presas.
<input type="checkbox"/>		UNE EN 13255: Requisitos para su uso en la construcción de canales.	<input type="checkbox"/>		UNE EN 13256: Requisitos para su uso en la construcción de túneles y estructuras subterráneas.
<input type="checkbox"/>		UNE EN 13257: Requisitos para su uso en los vertederos de residuos sólidos.	<input type="checkbox"/>		UNE EN 13265: Requisitos para su uso en proyectos de contenedores de residuos líquidos.

Funciones



Características	Norma	Unidades	Valor Nominal	Tolerancia
Peso	EN ISO 9864	g/m ²	1000	±50
Espesor lamina		mm	1	±0.2
Resistencia al aplastamiento	ISO25619-2	kN/m ²	150	±20
Resistencia a la tracción (MD/CD)	EN ISO 10319	kN/m	9	-2
Alargamiento a la carga máxima (MD/CD)	EN ISO 10319	%	20	-2
PROPIEDADES HIDRÁULICAS				
Capacidad de drenaje en el plano MD 20 kPa	EN ISO 12958	l/(mxs)	10	±20
Gradiente Hidráulico		i=0,04	i=0,10	i=1
20kPa		2.50	4.30	10.00
Capacidad de retención de agua		l/m ²	5.8	-
DURABILIDAD				
Durabilidad minia prevista (suelo natural 4<ph>9 y T<25°C)		años	5	-
A recub ir en las dos semanas siguientes a su instalación				
DIMENSIONES				
Ancho		m	2	±0.01
Largo		m	20	±0.1
105 Área		m ²	40	
Peso		kg	40	
Rollos por pallet		n	5	

VENTAJAS

- Capacidad de drenaje excepcional

- Dirección controlada del flujo de agua hacia el sistema de drenaje
- Rugoso y duradero
- Fácil instalación, desenrollar y fijar mecánicamente.
- La cámara de ventilación proporciona además aislamiento térmico.
- Resistente al ataque de bacterias y hongos, no se pudre. Además no es atacado por los ácidos procedentes del humus.

